

8. Сведения о рекламациях

Рекламационные претензии к изготовителю предъявляются в строгом соответствии с действующим положением по составлению рекламационных листов.

Дата и номер документа (рекламационного акта)	Организация, куда направлена рекламация	Краткое содержание рекламации	Отметка об удовлетворении рекламации	Должность, фамилия и подпись ответственного лица

Почтовый адрес изготовителя:

230005, г. Гродно, ул. Дзержинского, 94
Унитарное предприятие «Цветлит»,
факс (0152) 77-04-88,
e-mail: sbyt-zwetlit@mail.ru

Более подробную информацию Вы можете получить на нашем официальном сайте:
<http://www.zwetlit-grodno.by/>

ОСТЕРЕГАЙТЕСЬ ПОДДЕЛОК! Продукцию предприятия приобретайте у официальных представителей, указанных на нашем сайте, либо у предприятия-изготовителя. Подлинность продукции сверяйте по товарному знаку изготовителя на изделии.

Мы рады, что Вы выбрали продукцию нашего предприятия.



ОКП 37 1220
ОКП РБ 29.13.13.730



КРАНЫ КОНУСНЫЕ САЛЬНИКОВЫЕ PN 1,0 МПа РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ПАСПОРТ БФИП 491742.001 РЭ

Декларация о соответствии № ТС ВУ/112 11.01. TP010 007 05104. Срок действия до 11.02.2021г.
Декларация о соответствии № ВУ/112 11.01. TP013 022 13547. Срок действия до 20.01.2021г.
Сертификат соответствия № ВУ 12 03.12.003 53730. Срок действия до 01.10.2019г.

Краны конусные сальниковые (далее краны) предназначены для применения в качестве запорного устройства на трубопроводах общепромышленного назначения с рабочим давлением до 1,0 МПа.

1. Основные технические данные

1.1. Основные технические данные приведены в таблице 1.

Таблица 1

ПАРАМЕТРЫ	ПОКАЗАТЕЛЬ	
	КРАН	
	DN15	DN20
1. Обозначение по таблице фигур	11Б66к	
2. Диаметр номинальный, DN, мм	15	20
3. Рабочая среда	Природный газ, вода техническая, нефтепродукты	
4. Температура рабочей среды, °С, не более для природного газа для воды для нефтепродуктов	70 80 100	
5. Резьба присоединительных муфт, дюйм	G 1/2 - В	G 3/4 - В
6. Материал основных деталей	Латунь ЛЦ40С или ЛЦ40Сд	
7. Масса, кг, не более	0,27	0,30
8. Строительная длина, L, мм, не более	46	52

1.2. Класс герметичности затвора: для природного газа – «А»; для воды и нефтепродуктов – «Д» по ГОСТ 9544-2005. Пробное вещество – «воздух».

Краны по классу «А» имеют отличительную маркировку желтой краской на верхней части квадрата пробки.

1.3. Кран относится к классу ремонтируемых изделий.

Срок службы – не менее 2,5 лет.

Наработка на отказ не менее 400 циклов.

2. Гарантии изготовителя

2.1 Гарантийный срок хранения – 18 месяцев со дня изготовления.

Гарантийный срок эксплуатации – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки кранов изготовителем.

3. Консервация

3.1 Консервация кранов производится по требованию заказчика.

3.2 Вариант защиты ВЗ-1 по ГОСТ 9.014 – 78. Консервационное масло К-17 ГОСТ 10877-76. Срок защиты без переконсервации – 2 года.

4. Сведения по упаковке

4.1 Краны упакованы в ящики из гофрированного картона по ГОСТ 9142-90.

4.2. В каждый ящик вложен настоящий паспорт в количестве 2 штук.

4.3. Перед упаковкой пробки кранов устанавливаются в положение «открыто».

5. Свидетельство о приемке

Краны испытаны воздухом давлением:

- на прочность и герметичность сальникового уплотнения – 1,5 МПа;
- на герметичность затвора – 0,6 МПа.

Кран конусный DN 20, PN 1,0 МПа, 11Б66к (класс герметичности _____) изготовлен и принят согласно ТУ РБ 500059277.019-2004 и признан годным для эксплуатации.

М. П.

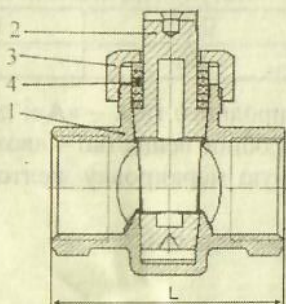
_____ (подпись лица, ответственного за приемку)

05.2018 (год, месяц)

Упаковщик _____

6. Техническое описание и заметки по монтажу и эксплуатации

6.1. Устройство крана приведено на рисунке 1.



- 1 – корпус,
- 2 – пробка,
- 3 – гайка сальника,
- 4 – прокладка паронитовая

Рисунок 1 - Кран конусный сальниковый

6.2 Установочное положение крана - любое, направление подачи рабочей среды - любое.

6.3. Полное открытие и закрытие крана осуществляется поворотом пробки в корпусе на угол 90 град. В положении «открыто» риска на пробке расположена вдоль оси крана, в положении «закрыто» - поперек оси крана.

6.4. Для ремонта крана предусмотрен запас натяга пробки в корпусе не менее 2 мм.

6.5. Уплотнительные поверхности пробки и корпуса притерты и смазаны смазкой НК-50 или ЛЗ-ГАЗ-41.

6.6. Постоянство натяга и его регулирование обеспечивается поджатием гайки сальника.

6.7. Потребитель имеет право производить испытания кранов на герметичность согласно ГОСТ 21345-78.

Перед испытаниями контрольные образцы разбираются, промываются в бензине, насухо протираются, уплотнительные поверхности пробки смазываются смазкой НК-50 или ЛЗ-ГАЗ-41 и краны вновь собираются.

6.8. **ВНИМАНИЕ!** Монтаж крана на трубопровод должен осуществляться специализированной организацией.

Согласно требованиям п. 3.10 ГОСТ 12.2.063-81 кран не должен испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, перекос, сжатие и др.).

6.9 При навинчивании на трубу крана следует брать ключом за ту муфту, которая навинчивается на трубу, при этом в целях предотвращения образования трещин на муфтовых концах и деформации корпуса крана рекомендуется применение стандартных гаечных ключей. Длина резьбы на концах трубопровода (сгона) должна соответствовать ГОСТ 6357-81.

В качестве уплотнительного материала при соединении крана с трубопроводом следует применять ленту ФУМ или другой уплотнительный материал.

6.10. В случае потери герметичности в затворе кран может быть восстановлен путем ремонта. В этом случае кран необходимо разобрать, тщательно удалить смазку, притереть уплотнительные поверхности, смазать их тонким слоем смазки вышеуказанных марок, собрать кран и разогнать смазку поворотом пробки в корпусе несколько раз.

6.11. **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!** Ремонт крана, откручивание гайки сальника и замена сальника при наличии в трубопроводе давления рабочей среды.

7. Транспортирование и хранение

7.1. Условия транспортирования и хранения – 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150-69.

7.2. Не допускается хранение распакованных кранов в грязной таре, пыльном помещении, а также в положении пробки «закрыто» независимо от того, упакованы краны или нет.